



N° :

Date : 13 févr. 2018

Moteur asynchrone avec options

2P LSES 100L 3kW IFT/IE3 B3 380D/400D/415D/690Y-460D 50-60Hz -

Matériau raccordement réseau Alliage d'aluminium ;

Utilisation : Environnement Courant ; Ambiance Non corrosive ; Finition - ; Zone Sans particularité ; Usage général ; Température ambiante -16 +40 °C ; Altitude maximale 1000 m.

Composition moteur : Carter en alliage d'aluminium ; Palier avant en fonte ; Palier arrière en fonte.



Définition moteur

Type de protection	-	Application	Usage général
Code génération	IFT	Tension réseau (V)	400
Classe de rendement	IE3	Couplage	DY
Nombre de phases réseau	3	Tension couplage (V)	380D/400D/415D/690Y-460D
Nombre de vitesse(s)		Fréquence de base du moteur (Hz)	50-60
Polarité	2P	Position de fonctionnement	IM1001(IMB3)
Série moteur	LSES	Indice de protection	IP55
Hauteur d'axe moteur (mm)	100	Indice de refroidissement	IC411
Code longueur	L	Classe d'isolation	F
Puissance assignée GV (kW)	3,000	Finition	-
Puissance assignée PV (kW)	-	Moment d'inertie moteur J (kg.m ²)	0,0036400
Vitesse nominale (min-1)	2885	Masse du moteur (kg)	24,6
Vitesse mécanique maximum (min-1)	9900		

Définitions communes

Nuance de peinture	RAL6000
Peinture système	C3_la (1 couche finition polyuréthane 20/30 microns)

Interface mécanique moteur

Dimension bride moteur	-	Matériau arbre	Arbre en acier
Type arbre principal	Bout d'arbre normalisé CEI	Nuance matériau de l'arbre	-
Diamètre arbre principal (mm)	28j6	Deuxième bout d'arbre	-
Longueur arbre principal (mm)	60	Diamètre arbre secondaire (mm)	-
Montage roulement avant	Monté en butée	Longueur arbre secondaire (mm)	-
Type de roulement avant	Roulement AV à billes	Type de roulement arrière	Roulement AR à billes
Roulement avant	6206	Roulement côté NDE	6205
Code Type de graissage	Vie		

Interface électrique moteur

Type de raccordement réseau	Boîte à bornes	Type de câble	-
Matériau raccordement réseau	Alliage d'aluminium	Matériau presse étoupe	Presse étoupe non fourni, trous taraudés avec bouchon(s) plastique(s)
Position fixation raccordement réseau	A	Type de presse-étoupe principal	1xM20 ; Avec bouchons
Orientation du raccordement réseau	haut	Position du presse-étoupe principal	Droite (1)
Position relative du raccordement réseau	0		

N° :

Date : 13 févr. 2018

Moteur asynchrone avec options - 2P LSES 100L 3kW IFT/IE3 B3 380D/400D/415D/690Y-460D 50-60Hz -

Options moteur

Niveau de vibration	A (25µm ; 1.6mm/s ; 2.5m/s²)	Matériau capot	Capot plastique
Type d'équilibrage	Demi-clavette (H)	Tôle parapluie	-
Type d'imprégnation (HR & T)	< 95% ; -16+40°C (T)	Type de refroidissement	-
Protection thermique bobinage	-	Caractéristiques ventilation forcée	-
Résistance de réchauffage	-	Type de codeur	-
Position des trous de purge	6H	Caractéristiques codeur	-
Matériau plaque signalétique	Plaque signalétique en aluminium	Matériau visserie	Visserie en acier
Protection thermique palier	-	Adaptation pour capteur de vibrations	-
Sur isolation du bobinage	-		

Caractéristiques moteur (alimentation sur réseau)

Tension réseau (V)	Fréquence de base du moteur (Hz)	Puissance assignée GV (kW)	Moment nominal (N.m)	Vitesse nominale (min-1)	Intensité nominale (A)	Cos Phi à 4/4	Cos Phi à 3/4	Cos Phi à 2/4	Rendement à 4/4 (CEI 60 034-2-1) (%)	Rendement à 3/4 (CEI 60 034-2-1) (%)	Rendement à 2/4 (CEI 60 034-2-1) (%)
380	50	3,000	9,95	2870,00	6,00	0,88			87,10		
400	50	3,000	9,95	2885	5,8	0,86	0,81	0,7	87,30	88,47	88,24
415	50	3,000	9,95	2900,00	5,65	0,84			87,85		
460	60	-	-	3505,00	5,10	0,85			87,60		

Caractéristiques moteur (alimentation sur réseau) 400 V 50 Hz

Moment de démarrage (N.m)	35,32	Id / In	8,35
Moment de démarrage moyen (N.m)		Id	48,43
Moment maximum (N.m)	34,33	Intensité à Mmax (A)	
Fréquence max. démar. à vide (d/h)	-	Intensité à vide (A)	0,00
Temps de rotor calé à froid (s)		Niveau pression acoustique (dB(A))	67

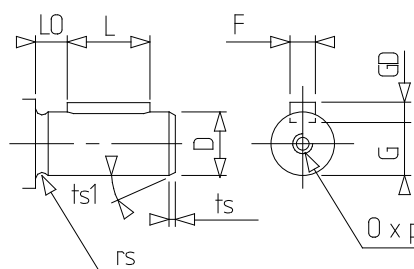
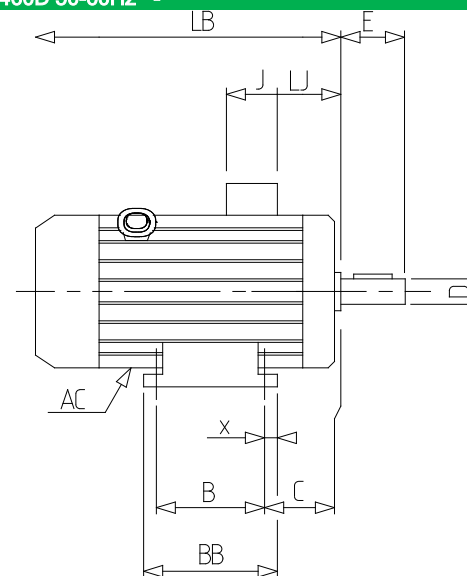
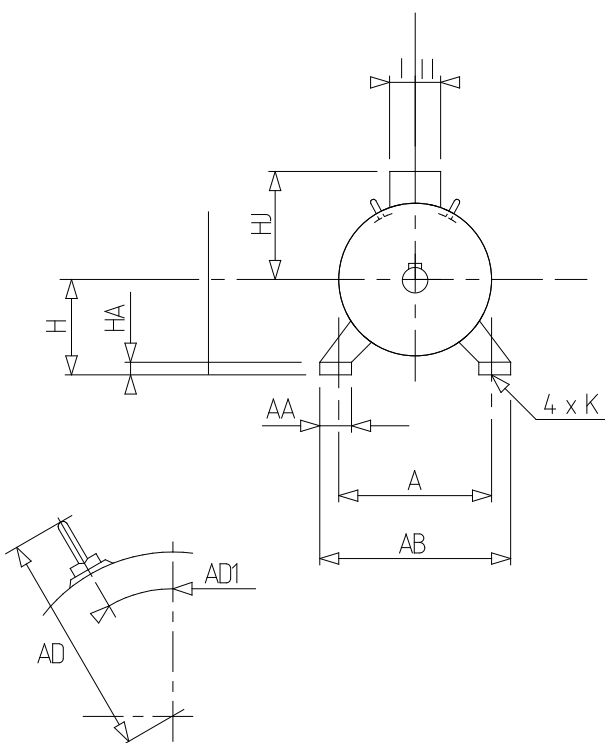
Caractéristiques moteur (alimentation sur variateur)

Tension (V)	Fréquence (Hz)	Pn (kW)	Nn (min-1)	In (A)	Cos Phi	Mn @ f/10 (N.m)	Mn @ f/5 (N.m)	Mn @ f/3 (N.m)	Mn @ f/2 (N.m)	Mn (N.m)	Mn @ fx1.7 (N.m)	Mn @ fx2 (N.m)
400 D	50	3	2885	6.1	0.86	0,00	8,46	9,95	9,95	9,950	5,72	0,00

N° :

Date : 13 févr. 2018

Moteur asynchrone avec options - 2P LSES 100L 3kW IFT/IE3 B3 380D/400D/415D/690Y-460D 50-60Hz -



A	160
AA	40
AB	196
AC	200,00
AD1	45
B	140
BB	165
C	63,0
D	28j6
E	60
F	8
G	24
GD	7
H	100
HA	13
HJ	142,0
I	53
II	53
J	90
K	12
L	50
LB	290,0
LJ	23,5
LO	6
O	M10
p	22
rs	0.5
ts	2
ts1	20
x	12